

DULUB SUPRA TECH 0W16

Óleo lubrificante 100% sintético de primeira linha e aditivação de excelente desempenho da nova especificação ILSAC GF-6B para motores turboalimentados e híbridos contemporâneos. DULUB SUPRA TECH 0W16 é um lubrificante de baixa viscosidade desenvolvido para aplicação em motores de veículos leves movidos a gasolina, etanol, flex, GNV e híbridos com tecnologia aprimorada que visa atender e/ou superar os requisitos de desempenho da API SP e ILSAC GF-6B. Dulub SupraTech é formulado com básicos sintéticos de alta qualidade e pacote de aditivos que combinam a melhor capacidade em termos de limpeza de pistão, estabilidade a oxidação e economia de combustível, proporcionando proteção antidesgaste ideal aos veículos com injeção direta de gasolina turboalimentada (TGDI) da pré-ignição ou LSPI. DULUB SUPRA TECH 0W16 atende totalmente aos exigentes níveis de desempenho das principais montadoras de veículos comerciais leves que requeiram um óleo API SP - ILSAC GF-6B, sem necessidade de qualquer complementação de aditivação.

Benefícios para o veículo

- Excelente proteção antidesgaste contra a fuligem abrasiva produzida nos motores TGD que pode contribuir para aumentar o desgaste dos componentes vitais do motor;
- Superior capacidade de limpeza dos pistões;
- Economia de combustível aprimorada com a redução de atrito ao movimento entre as peças;
- Oferece proteção especial às peças críticas do motor de injeção direta turbo contra os danos graves causados da pré-ignição a baixa velocidade (LSPI);
- Maior resistência ao cisalhamento, mesmo em aplicações severas de serviço;
- Sua baixa viscosidade permite uma ótima fluidez na partida e lubrificação eficiente em temperaturas frias e quentes;
- Supera os padrões de proteção contra aeração disponíveis no mercado, mantendo a boa fluidez do óleo;
- Recomendado para a utilização em motores de veículos híbridos modernos.

Características Típicas

Propriedade	Uni.	Típico	
Grau SAE	-	5W30	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,855	
Viscosidade	cSt	40°C	100°C
		65,16	10,90
Índice de Viscosidade	-	160	
Ponto de Fulgor, mín.	(VA)°C	215	
Ponto de Fluidez, máx.	°C	-36	
TBN	(mgKOH.g ⁻¹)	7,69	
Cinzas sulfatadas	% peso	0,8030	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Embalagens



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019